

# **Dr.Öğr.Üyesi SİNAN KESİKLİOĞLU**

## **Kişisel Bilgiler**

**E-posta:** sinan.kesiklioglu@agu.edu.tr

**Web:** <https://avesis.agu.edu.tr/sinan.kesiklioglu>

## **Uluslararası Araştırmacı ID'leri**

ORCID: 0000-0002-2914-808X

Publons / Web Of Science ResearcherID: T-7062-2019

Yoksis Araştırmacı ID: 294885

## **Eğitim Bilgileri**

Doktora, University of Wisconsin - Madison, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği, Amerika Birleşik Devletleri  
2014 - 2018

Yüksek Lisans, University of Wisconsin - Madison, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği, Amerika Birleşik  
Devletleri 2012 - 2014

## **Araştırma Alanları**

Konstrüksiyon ve İmalat, Mekanik

## **Akademik Unvanlar / Görevler**

Dr.Öğr.Üyesi, Abdullah Gül Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği, 2020 - Devam Ediyor  
Öğretim Görevlisi Dr., Muş Alparslan Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2018 -  
2020

## **SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler**

- I. **Ineffectiveness of flood cooling in reducing cutting temperatures during continuous machining**  
KESİKLİOĞLU S.  
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.122, sa.9-10, ss.3957-3968, 2022  
(SCI-Expanded)
- II. **Characterization of Tool-Chip Interface Temperature Measurement With Thermocouple Fabricated Directly on the Rake Face**  
Kesiklioglu S., Arthur C., Morrow J. D., Pfefferkorn F. E.  
JOURNAL OF MANUFACTURING SCIENCE AND ENGINEERING-TRANSACTIONS OF THE ASME, cilt.141, sa.9, 2019  
(SCI-Expanded)
- III. **Prediction of Tool-Chip Interface Temperature in Cryogenic Machining of Ti-6Al-4V: Analytical Modeling and Sensitivity Analysis**  
Kesiklioglu S., Pfefferkorn F. E.  
JOURNAL OF THERMAL SCIENCE AND ENGINEERING APPLICATIONS, cilt.11, sa.1, 2019 (SCI-Expanded)
- IV. **Tool-Chip Interface Temperature Measurement in Interrupted and Continuous Oblique Cutting**  
Kesiklioglu S., Morrow J. D., Pfefferkorn F. E.

## Düzenlenen Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. Comparison of Ensemble and Base Learner Algorithms for the Prediction of Machining Induced Residual Stresses in Turning of Aerospace Materials  
Buyrukoğlu S., Kesriklioglu S.  
BİTLİS EREN UNIVERSITY JOURNAL OF SCIENCE, cilt.11, sa.3, ss.861-879, 2022 (Hakemli Dergi)
- II. A parametric study for drilling high quality holes on glass fiber composites  
Kesriklioglu S., Yilmaz Ç.  
Journal of Advances in Manufacturing Engineering, cilt.1, sa.3, ss.26-32, 2022 (Hakemli Dergi)

## Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. Real time temperature measurement with embedded thin-film thermocouples in milling  
KESRİKLİOĞLU S., PFEFFERKORN F. E.  
Procedia CIRP, 25 - 27 Haziran 2018, cilt.77, ss.618-621
- II. Tool-chip interface temperature measurement in interrupted and continuous oblique cutting  
Kesriklioglu S., Morrow J. D., Pfefferkorn F. E.  
ASME 2017 12th International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2017 collocated with the JSME/ASME 2017 6th International Conference on Materials and Processing, California, Amerika Birleşik Devletleri, 4 - 08 Haziran 2017, cilt.3

## Desteklenen Projeler

Yılmaz Ç., KESİKLİOĞLU S., TÜBİTAK Projesi, S2-cam ve Bazalt Fiberler ile Takviye Edilmiş Termoset Polimer Matrisli Kompozitlerin Talaşlı İmalat ile İşlenebilirliğinin Ses Yayılımı ve Freze Çakısına Gömülü İnce Film Termokupplar Kullanılarak En İyilenmesi , 2021 - 2024

## Bilimsel Hakemlikler

JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, SCI-E Kapsamındaki Dergi, Ocak 2019

## Metrikler

Yayın: 8  
Atıf (WoS): 21  
Atıf (Scopus): 18  
H-İndeks (WoS): 3  
H-İndeks (Scopus): 2